

JB/T 11939—2014

ICS 17.040.30  
N 10: 19  
备案号: 45848—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11939—2014

原油含水分析仪（射频法）  
技术条件和测试评价方法

The technical conditions and test evaluation method  
for crude oil water analytical instrument by RF

中华人民共和国  
机械行业标准  
原油含水分析仪（射频法）  
技术条件和测试评价方法  
JB/T 11939—2014

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字

2015 年 4 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

书号: 15111·12165  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11939-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 基本原理和功能构成.....	1
3.1 基本原理.....	1
3.2 功能构成.....	2
4 产品型号和分类.....	2
4.1 产品型号.....	2
4.2 工作公称通径.....	2
4.3 工作压力.....	2
5 技术要求.....	3
5.1 外观.....	3
5.2 测量性能.....	3
5.3 环境适应性.....	3
5.4 安全性能.....	3
6 试验方法.....	4
6.1 外观.....	4
6.2 测量性能.....	4
6.3 环境适应性.....	4
6.4 安全性能.....	4
7 检验规则.....	5
7.1 检验的分类.....	5
7.2 型式试验.....	5
7.3 判定规则.....	5
8 校准和测量准确度.....	5
9 包装与随机文件、运输和储存.....	5
9.1 包装与随机文件.....	5
9.2 运输.....	5
9.3 储存.....	5
10 安装要求.....	5
表 1 工作公称通径.....	2
表 2 工作压力表.....	2

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会（SAC/TC124）归口。

本标准起草单位：锦州电子技术研究所、辽宁省产品质量监督检验院、国家石油石化产品质量监督检验中心（广东）。

本标准主要起草人：朱广陞、吕玉平、高世春、段卫宇、闻环。

本标准为首次发布。

## 7 检验规则

### 7.1 检验的分类

检验分为出厂检验和型式试验。

5.1、5.2 为出厂检验项目，5.1~5.4 为型式试验项目。

### 7.2 型式试验

7.2.1 在出现下列情况之一时，应进行型式试验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型；
- b) 结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能；
- c) 产品长期停产后，恢复生产；
- d) 出厂检验结果与上次型式试验结果有较大差异；
- e) 国家质量监督机构提出进行型式试验的要求。

7.2.2 型式试验样品应从出厂检验合格的批中随机抽取，采用一次抽样方案，按照 GB/T 2829 的规定进行。

### 7.3 判定规则

7.3.1 产品必须出厂检验项目全部合格后方可出厂。不合格项目允许返修和调试，但返修次数不得超过两次。返修和调试后复检仍按全部出厂项目进行，复检合格后方可出厂。

7.3.2 型式检验中任一项不合格时，应查明原因，经修复后重新检验，如果出现任何一项不合格时，则判型式检验不合格。

## 8 校准和测量准确度

校准应使用有证标准物质或权威部门制作或测定的参考物质，按照 GB/T 25104 中第 6 章~第 7 章的规定进行，测量准确度应符合 GB/T 25104 中第 9 章的规定。

## 9 包装与随机文件、运输和储存

### 9.1 包装与随机文件

9.1.1 外包装标示应包括防雨、防潮、防震、小心轻放、不可倒置标志。

9.1.2 包装标志与随机文件应符合 GB/T 13384 中第 7 章的规定。

9.1.3 包装质量应符合 GB/T 13384 中第 5 章的规定。

### 9.2 运输

在运输过程中应避免强烈震动和碰撞，严禁淋雨、受潮，在搬运时倾斜不得大于 30°。

### 9.3 储存

储存产品的仓库应保持干燥、通风，无腐蚀性气体，环境温度 0℃~50℃。

## 10 安装要求

10.1.1 分析仪安装在防爆场所内的部分，安装应符合 GB 3836.15 的要求。

10.1.2 分析仪安装后，不得影响、妨碍其他现场操作工作。